



SST 模块化喷管实现更多节省

案例背景

SST 的某客户最近分享一项采用不锈钢喷管和 SST UltiLife™ 模块化喷管在同样送粉率（20 克/分钟）条件下喷涂 SST-A0050 的对比数据。

问题

客户对其冷喷涂工艺过程中不锈钢喷管的消耗量表示关切。由于其现有的工艺参数能提供满足其应用的最佳结果，所以不可对喷涂温度，送粉率，喷涂粉末等进行改变。CenterLine 超声喷涂技术部的工程师建议客户使用 SST UltiLife™ 模块化喷管。该喷管特为延长喷涂硬质，或磨蚀性材料应用的服务寿命而设计，其基座为非磨损件。由于已有所用不锈钢喷管的操作数据，客户采购了 UltiLife 以进行对比测试。

解决方案

起初客户质疑 UltiLife 与不锈钢喷管之间较大差价。SST 内部测试业已表明 UltiLife 的寿命远远超过标准的不锈钢喷管。喷管耗材的节省与生产效率的提高将明确证明 UltiLife 物超所值。

客户发现

基于其的指定应用，客户记录了以下结果：

- 喷管工作寿命/只：不锈钢-1.5 小时； UltiLife-239 小时
- UltiLife 展示了超长的使用寿命，大大提高了生产效率，降低了由于更换不锈钢喷管所需的维修时间。

客户总结到采用 UltiLife™ 喷管，喷涂每磅粉可节省成本 **6.74 美元（节约 64%）**，每小时的喷管成本节省 **26.33 美元（节约 73%）**。所节约成本轻易弥补了喷管的售价差异，并对该项目可提供持续的效益。

分析明细如下页所示。



冷喷涂喷管成本/使用分析

基于 SST-A0050 粉末-20 克/分钟送粉率

不锈钢喷管套装

部件描述	数量	总价值	成本/每磅 SST-A0050	成本/小时	总喷涂 小时数	小时/ 单位	磅/单位
粉末 SST-A0050	3003 磅				1,136		
耗材							
圆形液压成型喷管	757	26,495 美元	8.80 美元	31.02 美元	1,136	1.5	4
喷管基座	14	3,976 美元	1.32 美元	4.65 美元	1,136	81	215
喷管固定夹	20	320 美元	0.11 美元	0.37 美元	1,136	57	150
固定螺栓	5	750 美元	0.25 美元	0.88 美元	1,136	227	601
		31,541 美元	10.50 美元	36.92 美元			

不锈钢喷管套装

部件描述	数量	总价值	成本/每磅 SST-A0050	成本/小时	总喷涂 小时数	小时/ 单位	磅/单位
粉末 SST-A0050	8309 磅				3,114		
耗材							
模块化喷管	13	18,354 美元	2.21 美元	5.84 美元	3,114	239	632
注粉套件	37	12,878 美元	1.55 美元	4.10 美元	3,114	86	226
		31,232 美元	3.76 美元	9.93 美元			

使用 SST- UltiLife™ 喷管可节约	6.74 美元	26.99 美元
使用 SST- UltiLife™ 喷管可节约	64 %	73%

若您需要更多该项目信息，请垂询 CenterLine 公司超声喷涂技术(SST)部！